

应急预案编号：

# 山东耐斯特炭黑有限公司 突发环境事件应急预案 编制说明

编制单位： 山东耐斯特炭黑有限公司

实施日期： 2021年3月18日

## 目 录

<b>1 编制过程概述</b> .....	<b>1</b>
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制过程.....	1
<b>2 预案重点内容介绍</b> .....	<b>2</b>
2.1 预案编制背景.....	2
2.2 现状和风险评估.....	2
2.3 综合应急预案.....	4
2.4 专项应急预案.....	5
1.1 现场处置方案.....	5
<b>3 征求意见及采纳情况说明</b> .....	<b>5</b>
<b>4 评审情况说明</b> .....	<b>5</b>

## 1 编制过程概述

### 1.1 编制目的

为落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国大气污染防治法》等法律、法规有关规定，建立、健全应急救援体系，提高预防、应急响应和处置能力，有效预防、及时控制和消除突发性环境污染事故的危害，避免和减少突发环境事件的发生，保障企业利益和人民群众身体及生命安全，2018年，山东耐斯特炭黑有限公司编制了《山东耐斯特炭黑有限公司突发环境事件应急预案》，并且取得东营市生态环境局垦利区分局（原垦利区环境保护局）的备案。

由于山东耐斯特炭黑有限公司的人员、应急物资等也发生了变化，按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）中的要求，山东耐斯特炭黑有限公司对《山东耐斯特炭黑有限公司突发环境事件应急预案》进行修订。

### 1.2 编制过程

山东耐斯特炭黑有限公司于2021年1月下旬正式启动预案编制工作，由公司主要领导挂帅，安环部门牵头，各部门参加，成立环境应急预案编制组，明确了编制组组长和成员组成、工作任务、编制计划和经费预算。

于2020年2月上旬召开预案编制工作会议，并聘请有关技术专家和公司技术人员一道工作，对公司进行环境风险评估和应急资源调查。经过资料收集、现场调查、风险评估等程序，于2021年3月上旬正式编制完成预案征求意见稿，征求了公司各部门意见，于2021年3月上旬正式完成预案送审稿。

2021年3月15日，公司组织召开了应急预案专家评审会，经过专家研讨、现场评估等程序通过了专家评审。按照专家评估意见进行了修改完善，编制完成《山东耐斯特炭黑有限公司突发环境事件应急预案》、《山东耐斯特炭黑有限公司突发环境风险评估报告》、《山东耐斯特炭黑有限公司环境应急资源调查报告》，并经公司领导正式签署发布应急预案，报送东营市生态环境局垦利区分局办理备案。

预案编制总体工作过程见表1。

表 1 应急预案编制工作过程

编制程序	2021 年 1 月下旬	2021 年 2 月上旬	2021 年 3 月上旬
相关资料收集	√		
成立编制小组，启动编制	√		
现场调查风险评估	√		
预案编制工作会议	√		
完成预案初稿		√	
征求各部门意见		√	
修改补充形成送审稿		√	
内审补充完善		√	
专家评审会			√
修改完善，报生态环境局备案			√

## 2 预案重点内容介绍

### 2.1 预案编制背景

根据国家、省市有关突发环境事件应急预案管理要求，我公司编制了《山东耐斯特炭黑有限公司突发环境事件应急预案》。根据本公司的风险特征，本预案共分为 1 个综合应急预案、4 个专项应急预案和 3 个现场处置方案，并与东营市和垦利区相关应急预案相衔接，实施区域应急联动。

### 2.2 现状和风险评估

#### 2.2.1 公司概况

山东耐斯特炭黑有限公司隶属于万达集团，公司位于垦利区胜坨镇政府驻地，成立于 2009 年 9 月，为有限责任公司，法人代表王敏，公司占地面积约 128366.5m<sup>2</sup>，公司以原料油为原料生产炭黑，主要生产设施包括：10 万吨/年炭黑生产装置、7 万吨/年炭黑生产装置、尾气综合装置、油罐区及其他公用工程配套系统。范围即东营市垦利区胜坨镇工业园区（胜景路以北，宝通轮胎公司以西、万达热电以北，更新石油装备以东）。

#### 2.2.2 工艺和产排污

本项目具体生产工艺流程及产排污详见风险评估报告第 2.4.1 和第 2.4.3 小节。

### 2.2.3 风险评估

按照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》，公司的风险源项有以下 7 个方面：①泄漏；②火灾次生污染；③环境风险防控设施失灵或非正常操作；④污染治理设施非正常运行；⑤违法排污；⑥停电、断水、停气等；⑦通讯或运输系统故障；⑧地震。其中，以“泄漏事故”和“火灾事故引起的次生、衍生厂外环境污染及人员伤亡事故”情景的环境危害最大，本次对其进行重点分析。

经过风险评估分析，目前公司的主要风险源项有以下 2 个方面：①煤焦油、炭黑油、蒽油、乙烯焦油、氨水等危险化学品泄露；②泄漏事故引发的火灾事故造成的次生污染。

按照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）相关要求对各类风险源项进行了评估，危险源主要显示了重点风险源类型和位置。目前公司储存的主要危险化学品为煤焦油、炭黑油、蒽油、乙烯焦油、氨水等，具有易燃、可燃、易爆、有毒等危险性。

通过本次评估本企业涉气风险物质数量与临界量比值（ $Q$ ）=7.868，属于  $1 \leq Q < 10$ （ $Q1$ ），以  $Q1$  表示；本企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平（ $M$ ）为 30 分，属于  $25 \leq M < 45$  为  $M2$  类水平；本企业周边大气环境风险受体敏感程度（ $E$ ）为类型 2（ $E2$ ）。从而判定，本企业突发大气环境事件风险等级为“较大-大气（ $Q1-M2-E2$ ）”。

本企业涉水风险物质数量与临界量比值（ $Q$ ）=7.868，属于  $1 \leq Q < 10$ （ $Q1$ ），以  $Q1$  表示；本企业生产工艺过程与水环境风险控制水平（ $M$ ）为 36 分，属于  $25 \leq M < 45$  为  $M2$  类水平；本企业周边水环境风险受体敏感程度（ $E$ ）为类型 3（ $E3$ ）。从而判定，本企业突发水环境事件风险等级为“一般-水（ $Q1-M2-E3$ ）”。

综上所述，由于本企业同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业，风险等级表示为“较大[较大-大气（ $Q1-M2-E2$ ）+一般-水（ $Q1-M2-E3$ ）]”。

### 2.2.4 应急能力评估

根据相关技术规范对公司现有应急能力软硬件进行了评估。

一是装置区设置了围堰，罐区设置了防火堤。

二是目前公司监控系统和预警报警系统比较完善。

三是应急装备物资配备较齐全，目前主要的消防、防护、事故处理和应急通讯等设施基本齐全。

四是主要的风险防范措施的基本得到落实。

## 2.3 综合应急预案

### 1) 成立应急救援指挥中心

应急救援指挥领导小组由公司主要负责人担任总指挥，副总指挥由其他负责人担任，同时设立了应急办公室、通讯联络组、抢险救援组、后勤保障组、应急监测组等专业小组。发生突发环境事故时，应急救援指挥中心自动转化为应急救援现场指挥部。

### 2) 预警分级

公司将突发环境污染事故的预警级别分为红、橙、黄三级。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。

### 3) 应急响应和处置

应急响应按照规定的程序进行。发生突发环境污染事故时，最早发现者和事故部门应立即报告应急救援指挥中心。指挥中心应迅速通知有关部门，紧急行动查清事故发生原因，报告应急救援指挥中心，启动应急救援程序，通知救援队伍迅速赶赴事故现场。根据事故严重程度和救援行动的进展情况确定应急响应的升级、降级和解除。当事故得到控制，应尽快实现应急恢复和生产自救。应急终止后写出事故分析报告，上报应急救援指挥中心。

信息报告主要分为初报、续报和结果报告。

根据风险分析，确定装置区、储罐区等作业区域为应急救援危险目标。

事故现场的抢险、救援应该遵守应急救援指挥中心统一指挥。

对现场人员进行紧急疏散的流程。

现场保护与现场洗消：在不影响抢险的情况下，尽量保护事故现场。

应急监测：应急监测组按照规定程序进行应急监测，迅速赶赴现场并确定监测方案，通过快速取样监测和实验室分析获取数据，为事故处置提供依据。

### 4) 应急终止及后期处置

符合相关条件后，应急终止。对受影响的区域进行连续环境监测，同时做好事故应急评价和总结报告。妥善处理恢复生产、赔偿等善后事项以及购买保险等。

### 5) 应急演练

按照规定每年 1 次演练以上。对危险化学品泄漏及其引发的次生环境污染等主要风险环节加强演练。做好演练评价。

- 6) 做好后勤、物资、经费等应急保障措施
- 7) 按规定进行备案、随时更新和修订工作。

## 2.4 专项应急预案

设置 1 个危险物质泄漏事件专项预案、1 个危险废物泄漏事件专项预案、1 个脱硫塔装置火灾爆炸事件专项预案、1 个土壤污染专项应急预案，主要是做好危险物质的泄漏预防工作和大气污染防治工作及 1 脱硫塔装置发生火灾爆炸的预防工作，做好防渗、防泄漏、防火防爆措施，建立日常隐患排查机制。

现场处置按相关流程操作，将有毒、有害尽可能处理成无毒、无害或低毒的物质，避免造成二次污染。

现场处理处置包括污染源控制和泄漏物处置。

### 1.1 现场处置方案

设置 3 个现场处置方案，包括：1 个储罐区危险物质泄漏事故现场处置方案、1 个储罐区危险物质火灾爆炸事故现场处置方案和 1 个装置区火灾事故现场处置方案。主要是针对储罐区、装置区的泄漏及衍生火灾爆炸事故的现场应对，从事故风险分析、应急组织机构及职责、应急处置和注意事项等当面简述快速处置流程，在短时间内最大程度的进行现场抢救。

## 3 征求意见及采纳情况说明

预案编制初稿完成后，编制小组与公司相关部门进行了充分讨论，并将意见吸纳到预案文本当中进行了修改完善。

预案编制过程中，还与周边相邻单位进行了沟通协调，听取了相关代表的意见和建议，主要意见是建议加强环境管理，

## 4 评审情况说明

2021 年 3 月 15 日，公司邀请专家组织召开了本公司应急预案的专家评审会。

与会专家实地考察了现场，认真听取了本公司的生产经营管理概况和《应急预案》的介绍，经质询和讨论，按照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）等有关要求，对《应急预案》和公司现场环境应急情况进行评估，评估小组一致通过了预案评审。

经过论证，形成专家评审书面意见。编制小组全部采纳了专家评审意见，对预案进行认真修改，达到专家评审修改意见的要求，正式完成预案报批稿。

本预案于 2021 年 3 月上旬完成应急预案报批稿编制，2021 年 3 月 18 日经公司领导会议核准后，已正式签署印发实施。